

IRIS GLASPRIMER

Spezial-Haftvermittler für die Bedruckung von Glas mit UV-Inkjet Tinten

Anwendungsgebiet, Verwendungszweck	<p>Der Glasprimer bildet eine Haftvermittlerschicht zwischen Glas und UV-vernetzenden Systemen wie z.B. UV-Inkjet Tinten.</p> <p>Der Primer wird direkt auf die Glasoberfläche appliziert.</p> <p>Wenn das Lösemittel verdunstet, bildet sich eine transparente Schicht, die chemisch an das Glas gebunden ist und an der Oberfläche UV-vernetzende Gruppen trägt.</p>
Vorteile	<ul style="list-style-type: none"> • beste Tintenhaftung und Feuchtigkeitsbeständigkeit • farblos, glasklar • geruchsarm • ungefährlich • sehr ergiebig (mind. 100 m² / Liter) • Trocknung bei Raumtemperatur • 1 Komponenten-System, anwendungsfertig • einfache Handhabung • kompatibel mit allen UV-Inkjet Systemen
Physikalische Kenngrößen	<p>Dichte (g/cm³) ca. 0,97</p> <p>Flammpunkt (°C) > 70</p> <p>pH 4 - 5</p> <p>Form flüssig</p> <p>farblos, glasklar</p> <p>geruchsarm</p>
Verbrauch	5 -10 ml pro m ² (je nach Applikation)
Verarbeitung	<p>Wenig Glasprimer mit einem fusselfreien Tuch gleichmäßig auf die Luftseite* (auch: Feuerseite; nicht die Zinnbadseite!) des Glases auftragen und sorgfältig verteilen. Wenige Minuten ablüften lassen.</p> <p>Flüssige Überstände mit einem trockenen, fusselfreien Tuch rückstandsfrei auswischen bis das Glas wieder komplett trocken und glasklar transparent ist. Größere Flächen können mit einer Poliermaschine und einem Schaumstoffteller oder Lammfell rückstandsfrei auspoliert werden.</p> <p>Geprimerte Glasplatten können vor der Bedruckung bis zu 24 Stunden im Dunkeln gelagert werden.</p>
Verarbeitungshinweise	<p>Die zu behandelnde Fläche muss trocken und frei von Fett, Staub und anderen Verunreinigungen sein. Nur Reiniger ohne Tenside verwenden!</p> <p>Nicht anwenden bei Luft-Temperaturen unter +4° C und über +50° C</p> <p>Nicht bei extrem hoher Luftfeuchtigkeit (größer 80%) verarbeiten</p>

*) Ermittlung der Luftseite z.B. mit „TinCheck“ Messgerät von Fa. Bohle (ca. 360,- Euro netto)

Mögliche Gefahren	Einstufung des Stoffes gemäß RL 1999/45/EG / gemäß Verordnung (EG) Nr. 1272/2008: nicht kennzeichnungspflichtig Kennzeichnungselemente: keine Der Glasprimer wirkt in höheren Konzentrationen reizend auf die Atemwege sowie narkotisch. Kann Augenreizungen verursachen. Handschuhe und Schutzbrille empfohlen.
Lieferform	1 Komponenten-System, anwendungsfertig
Gebinde	1 Liter / 0,5 Liter / 250 Milliliter in lichtdichten Kunststoffflaschen, größere Gebinde auf Anfrage
Lagerfähigkeit	12 Monate im geschlossenen Originalbehälter lagerfähig. Im Dunkeln aufbewahren. Die Lagerung bei einer Temperatur über 40° C und unter 0° C ist zu vermeiden. Die Gebinde sind vor Sonneneinstrahlung zu schützen!
Umwelt	schwach wassergefährdend leicht biologisch abbaubar (> 70% nach 28 Tagen)
Transport	Kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften
Datum	08/2016

Diese Druckschrift soll Sie beraten. Die Angaben beruhen auf eingehende Untersuchungen, jedoch kann daraus keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Da wir um eine ständige Weiterentwicklung unserer Produkte bemüht sind, empfiehlt es sich, das Datum dieses Datenblattes zu beachten und sich gegebenenfalls zu erkundigen, ob inzwischen Eigenschaften geändert wurden. Die Angaben sind ohne Gewähr.



SALON IRIS
Stefan Fiedler Imaging GmbH
Schönbrunner Str. 213-215
A-1120 Wien
Telefon +43-1-522 72 92
Fax +43-1-522 45 62
www.glasprimer.at
office@glasprimer.at